

المواصفات الفنية



شركة المصنع العربي لمنتجات مواد البناء
ARABIAN BUILDING CHEMICALS FACTORY CO.

الدهانات الإنشائية

ورنيش لماع

رقم الكود : ٥١٠١

- الوصف** : ورنيش خشب شفاف وملون عالي الجودة مؤسس على راتنج الألكيد
- الخواص والاستعمال** : يستخدم كطبقة حماية للأبواب والنوافذ الخشبية وذلك لإكسابها مقاومة ضد الخدش وإعطائها مظهر ذو لمعة عالية . جيد الاحتفاظ باللون واللمعة .
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ٠,٩٠ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٣٠٪ من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٠م^٢/ لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلاءه .
- زمن الجفاف** : ٣ ساعات يعتمد ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
- زمن إعادة الطلاء** : ٢٤ ساعة كحد أقصى .
- المظهر** : شفاف - لماع .
- درجة الاشتعال** : ٨٥ درجة
- طريقة الطلاء** : الفرشاة - الرول - بالمسدس .
- المخفف** : وايت سيريت او التتر البارد
- نسبة التخفيف** : ٢٠ - ٣٠٪
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .
- إعدادات السلامة** : ١. يجب التأكد من تهوية مكان الرش .
٢. في حالة الإصابة في العين أو الجلد يجب رش بعض الماء ومن ثم استشارة الطبيب .
٣. يجب حفظ المادة في مكان بارد وجاف .
٤. يجب إقفال العبوة جيداً بعد الانتهاء من الاستخدام . وحفظها بعيداً عن متناول الأطفال .



زيتي لماع أبيض

رقم الكود : ٥١٢٢

- الوصف** : دهان زيتي مؤسس على راتنج الألكيد غني بثاني أكسيد التيتانيوم وبعض الملونات الأخرى .
- الخواص والاستعمال** : يستخدم كطبقة نهائية في نظام التشطيبات الزيتية الداخلية والخارجية والديكور ، يتميز بتغطيته العالية وقابليته للتنظيف والدعك
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ٠,٩٨ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٣٩٪ من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٣ م^٢ / لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون .
- زمن الجفاف** : ٣ - ٤ ساعات يعتمد ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
- زمن إعادة الطلاء** : ١٢ ساعة كحد أدنى .
- المظهر** : أبيض - لماع .
- درجة الاشتعال** : ٣٩ درجة مئوية .
- طريقة الطلاء** : الفرشاة - الرولة - مسدس الرش .
- المخفف** : ABC TN01 .
- نسبة التخفيف** : يمكن التخفيف حتى ٢٠٪ يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .

زيتي أبيض شديد اللمعة

رقم الكود : ٥١٢٤

- الوصف** : دهان زيتي شديد اللمعة مؤسس على راتنج الألكيد غني بثاني أكسيد التيتانيوم .
- الخصائص والاستعمال** : يستخدم كطبقة نهائية في نظام التشطيبات الزيتية الداخلية والخارجية والديكور ، يتميز بتغطيته العالية ومقاومته الشديدة للاصفرار بالإضافة إلى قابليته للتنظيف والدعك .
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ١,٠٤ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٤١٪ من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٣,٧ م^٢/ لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلاؤه .
- زمن الجفاف** : ٣ - ٤ ساعات يعتمد ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
- زمن إعادة الطلاء** : ١٢ ساعة كحد أدنى عند درجة حرارة ٣٠ درجة مئوية .
- المظهر** : شديد اللمعة - أبيض .
- درجة الاشتعال** : ٣٩ درجة مئوية .
- طريقة الطلاء** : الفرشاة - الرولة - مسدس الرش .
- المخفف** : ABC TN01 .
- نسبة التخفيف** : يمكن التخفيف حتى ٢٠٪ يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .



شركة المصنع العربي لمنتجات مواد البناء

ARABIAN BUILDING CHEMICALS FACTORY CO.

زيتي نصف لماع

رقم الكود : ٥٢٠١

الوصف	: دهان زيتي نصف لماع مؤسس على راتنج الالكيد ومطعم بثاني أكسيد التيتانيوم .
الخواص والاستعمال	: <ul style="list-style-type: none">● يستخدم للداخل والخارج .● مقاوم للإحتكاك● مقاوم جيد للغسيل ومواد التنظيف.● سهل الاستخدام.● الاحتفاظ بالألوان.
المواصفات الفنية	
الكثافة	: ١,١١ ± ٠,٠٢
المواد الصلبة	: ٣٤٪ من الوزن .
معدل الانتشار	: ١١ / ٢م للتر عند سماكة ٣٠ ميكرون ويعتمد ذلك على السطح والأداة المستخدمة .
زمن الجفاف	: ٢- ٤ ساعات جفاف سطحي - ٦ - ٨ ساعات جفاف كلي .
المظهر	: ناعم - و نصف لماع .
درجة الاشتعال	: ٣٨ درجة مئوية .
طريقة الطلاء	: الرولة - الفرشاة - مسدس الرش الهوائي واللاهوائي .
المخفف	: تتر بارد .
نسبة التخفيف	: ١٠ - ١٥ ٪
إعداد السطح	: يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت أو شحوم .

زيتي نصف لمعة

رقم الكود : ٥٢٠٢

- الوصف** : دهان زيتي نصف لمعة عالي الجودة مؤسس على راتنج الألكيد يستعمل كطبقة نهائية في نظام الطلاء الزيتي .
- الخواص والاستعمال** : يستعمل من الداخل والخارج لديه القدرة العالية على الاحتفاظ باللون ، سهل التنظيف والدعك ، قليل الاصفرار .
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ١,١٣ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٣٧% من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٢ م^٢/ لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على السطح المراد طلاؤه وطريقة الطلاء .
- زمن الجفاف** : ٢ - ٤ ساعات يعتمد ذلك على درجة الحرارة .
- زمن إعادة الطلاء** : ١٢ ساعة كحد أدنى عند درجة حرارة ٣٠ درجة مئوية .
- المظهر** : أبيض - نصف لماع .
- درجة الاشتعال** : ٣٨ درجة مئوية .
- طريقة الطلاء** : الفرشاة - الروله - مسدس الرش .
- المخفف** : ABC TN01 .
- نسبة التخفيف** : يمكن التخفيف حتى ٢٠% يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .



زيتي مطفي أبيض

رقم الكود : ٥٢٢٣

- الوصف** : دهان زيتي مطفي مؤسس على راتنج الألكيد غني بثاني أكسيد التيتانيوم وكربونات الكالسيوم .
- الخواص والاستعمال** : يستعمل كطبقة نهائية في نظام التشطيبات الزيتية الداخلية ، لديه القدرة على الإخفاء ومقاومة الاصفرار والاحتفاظ باللون .
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ١,٤٩ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٥٠% من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٦,٦٧ م^٢/ لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلاؤه .
- زمن الجفاف** : ساعة يعتمد على ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
- زمن إعادة الطلاء** : ١٢ ساعة كحد أدنى يعتمد ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
- المظهر** : مطفي - أبيض .
- درجة الاشتعال** : ٣٨ درجة مئوية .
- طريقة الطلاء** : الفرشاة - الروله - مسدس الرش .
- المخفف** : ABC TN01 .
- نسبة التخفيف** : يمكن التخفيف حتى ٢٠% يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .

زيتي مطفي أبيض

رقم الكود : ٥٢٦٠

وصف	: دهان زيتي مطفي مؤسس على راتنج الألكيد .
الخواص والاستعمال	: يستخدم كطبقة نهائية في نظام التشطيبات الزيتية الداخلية والديكور ، سريع الجفاف ، ناعم الملمس .
المواصفات الفنية	
الكثافة	: ١,٥ تقريباً .
المواد الصلبة	: ٥١% من الحجم .
معدل الانتشار	: ١٧ م ^٢ / لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلاؤه .
زمن الجفاف	: ساعة يعتمد ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
زمن إعادة الطلاء	: ١٢ ساعة كحد أدنى عند درجة حرارة ٣٠ درجة مئوية .
المظهر	: مطفي - أبيض .
درجة الاشتعال	: ٣٨ درجة مئوية .
طريقة الطلاء	: الفرشاة - الروله - مسدس الرش .
المخفف	: ABC TN01 .
نسبة التخفيف	: يمكن التخفيف حتى ٢٠% يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
إعداد السطح	: يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .



شركة المصنع العربي لمنتجات مواد البناء

ARABIAN BUILDING CHEMICALS FACTORY CO.

ألكيد برايمر رمادي

رقم الكود : ٥٣٠٦

- الوصف** : أساس رمادي ألكيد عالي التركيب للجدران الاسمنتية القديمة والجديدة والمعادن.
- الخواص والاستعمال** :
• للاستخدام الداخلي والخارجي.
• خصائص الالتصاق والتشرب جيدة.
• سهل التطبيق.
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ١,٦٤ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٤٦ % من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٦ م^٢ / لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلاءه .
- زمن الجفاف** : ٢ - ٣ ساعة يعتمد ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
- زمن إعادة الطلاء** : ٤ - ٥ ساعة .
- اللون** : رمادي أو أي لون .
- المظهر** : مطفي .
- درجة الاشتعال** : ٣٨ درجة مئوية .
- طريقة الطلاء** : الفرشاة - الرولة - مسدس الرش الهوائي والملا هوائي .
- المخفف** : تنر .
- نسبة التخفيف** : يمكن التخفيف حتى ١٥% يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .

ريد أكسيد برايمر (سلقون)

رقم الكود : ٥٣٤٨

- الوصف** : أساس حديد عالي التركيب مؤسس على راتنجات الألكيد مطعم ببودرة أكسيد الحديد المقاومة للصدأ .
- الخواص والاستعمال** : يستخدم كطبقة حماية للحديد من التآكل والصدأ . ويمكن استخدامه من الداخل والخارج سريع الجفاف . سهل الاستعمال .
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ١,٦٤ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٥٢ % من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٧ م^٢ / لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلاءه .
- زمن الجفاف** : ٣ - ٤ ساعة يعتمد ذلك على درجة الحرارة وسماكة الدهان .
- زمن إعادة الطلاء** : ١٢ - ١٦ ساعة .
- اللون** : أحمر .
- المظهر** : مطفي .
- درجة الاشتعال** : ٣٨ درجة مئوية .
- طريقة الطلاء** : الفرشاة - الرولة - مسدس الرش الهوائي والملا هوائي .
- المخفف** : تتر .
- نسبة التخفيف** : يمكن التخفيف حتى ١٥% يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .



دهان ألمنيوم

رقم الكود : ٥٣٦١

- الوصف** : دهان تشطيب ألمنيوم للحديد مؤسس على الألكيد مدعم برفائق الألمنيوم المقاوم للحرارة .
- الخواص والاستعمال** : يستخدم كطبقة ألمنيوم بغرض الديكور وحماية الحديد من الحرارة والتآكل يمكن طلائه على جميع أنواع الحديد .
- المواصفات الفنية**
- الكثافة** : ٠,٩٠ تقريباً .
- المواد الصلبة** : ٣٠% من الحجم .
- معدل الانتشار** : ١٥ م^٢ / لتر عند سماكة ٢٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلائه .
- زمن الجفاف** : ساعة تقريباً يعتمد ذلك على درجة الحرارة .
- زمن إعادة الطلاء** : ٦ - ٨ ساعات .
- المظهر** : ناعم - ويعطي شكل الألمنيوم
- درجة الاشتعال** : فوق ٢٦ درجة مئوية .
- طريقة الطلاء** : بالرش الهوائي أو الفرشاة .
- المخفف** : تتر ABC TN01 .
- نسبة التخفيف** : يمكن التخفيف حتى ٥% ويعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
- إعداد السطح** : يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .
- إجراءات السلامة** : تأكد من وجود تهوية كافية أثناء عملية الرش .
يجب حفظ المادة في مكان بارد وجاف .
في حالة تعرض العين أو الجلد لأي التهاب من جراء عملية الرش يجب رش بعض الماء ومن ثم استشارة الطبيب .

كيمي كوت " نصف كيماوي "

رقم الكود : ٥٤١٢

الوصف	: دهان عالي الجودة مؤسس على راتنج الأكريليك عالي الجودة عديم الإصفرار ومدعم بجزيئات ثاني أكسيد التيتانيوم .
الخواص والاستعمال	: يستعمل للداخل والخارج عالي اللمعة ويتميز بقدرته العالية على الاحتفاظ باللون ومقاومته الاحتكاك والخدش .
المواصفات الفنية	
اللون	: أبيض أو أي لون.
اللمعة	: عالي اللمعة .
معدل الانتشار	: ١٢ م ^٢ / لتر عند سماكة ٣٠ ميكرون يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والسطح المراد طلاؤه .
نسبة المواد الصلبة	: ٣٧ % .
زمن الجفاف	: ٣٠ دقيقة .
زمن إعادة الطلاء	: ٨ ساعات .
المظهر	: ناعم .
الوزن النوعي	: ١,١٨ +/- ٠,٠٢
درجة الاشتعال	: ٢٨ درجة مئوية .
مدة التخزين	: ١٢ شهر من تاريخ الإنتاج.
الأدوات المستخدمة	: الرولة / المسدس الهوائي / الفرشاة
المخفف	: كيمي كوت تتر .
نسبة التخفيف	: يمكن التخفيف بنسبة ١٠ - ١٥% يعتمد ذلك على طريقة الطلاء والأداة المستخدمة في الطلاء .
إعداد السطح	: يجب أن يكون السطح نظيفاً ، جافاً خالياً من أي شوائب أو أغبرة أو زيوت .